

# LarInDiretta

periodico d'informazione  
dell'Amministrazione Comunale di Lari



LARI IN DIRETTA - Periodico dell'Amministrazione Comunale di Lari. Marzo 2008 N. 1 - Periodicità bimestrale.  
Direttore Responsabile Monica Quaratesi - Registrazione Tribunale di Pisa con decreto N° 6 in data 9/4/2002.  
Tiratura 3500 copie - Distribuzione gratuita - Editore Comune di Lari

**Marzo 2008**

## Guida al bilancio di previsione 2008: notizie utili per i cittadini

Con deliberazione di Consiglio Comunale n.6 del 25 gennaio 2008 del è stato approvato il bilancio di previsione 2008, il documento contabile che contiene le previsioni di Entrata e di Spesa dell'Ente relative all'anno 2008. Il documento è stato approvato con il voto favorevole di 12 consiglieri, n. 3 contrari (Deri, Parri, Orazzini) e n. 1 astenuto (Rovini), assente Iacoponi. Si riporta in questa edizione speciale di "Larindiretta" un estratto esemplificativo dei contenuti più significativi del documento approvato, per assicurare ai cittadini ed agli organi di partecipazione una opportuna conoscenza (Testo Unico Enti

Locali, art.162 comma 7), con particolare riferimento alle imposte, tasse, tariffe e alle agevolazioni fiscali previste per l'anno. Si riportano inoltre altre informazioni istituzionali generiche con lo scopo di agevolare il cittadino nella comprensione della struttura comunale del ruolo che svolge. In questa edizione non sono presenti i consueti interventi di amministratori e capogruppi consiliari così come previsto dalla normativa vigente per il periodo elettorale.

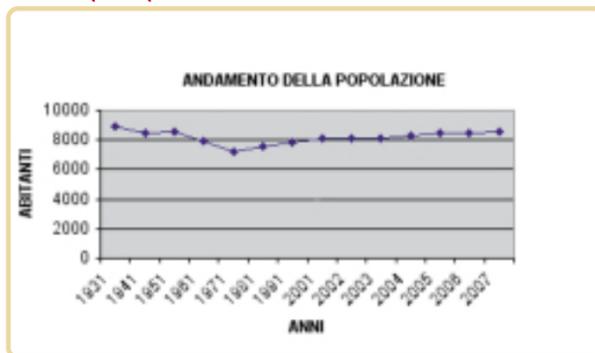
**Il Comune augura a tutti i cittadini Buona Pasqua.**

## Il Comune: gli organi politici e amministrativi

Come cita il Testo Unico degli Enti Locali spettano al Comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, principalmente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, l'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze. Sempre nello stesso Testo Unico è stabilito il principio della separazione delle competenze secondo il quale i poteri di indirizzo e di controllo politico-amministrativo spettano agli organi di governo, mentre la gestione amministrativa, finanziaria e tecnica è attribuita ai dirigenti mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo. Sono organi di governo del comune il consiglio, la giunta, il sindaco.

**CONSIGLIO COMUNALE** è l'organo di indirizzo e di controllo politico - amministrativo del comune. Rappresenta la collettività dei cittadini e il territorio. Al Consiglio spetta l'adozione degli atti fondamentali del comune, come lo statuto e l'approvazione dei più importanti atti di indirizzo, oltre a specifici compiti ad esso assegnati dal Testo Unico degli Enti Locali. Eletto nel 2006 è composto da n. 16 consiglieri e dal sindaco che lo presiede.  
**SINDACO e GIUNTA COMUNALE:** Il sindaco è responsabile dell'amministrazione del comune, rappresenta l'ente, convoca e presiede la giunta, nonché il consiglio e sovrintende al funzionamento dei servizi e degli uffici e all'esecuzione degli atti. La Giunta collabora con il sindaco nel governo del comune ed opera attraverso deliberazioni collegiali.

## La popolazione al 31/12/2007



MASCHI	
Da 0 a 18 anni	749
Da 19 a 25 anni	276
Da 26 a 40 anni	986
Da 41 a 65 anni	1438
Oltre 65 anni	761
N°	4.210
FEMMINE	
Da 0 a 18 anni	635
Da 19 a 25 anni	286
Da 26 a 40 anni	989
Da 41 a 65 anni	1468
Oltre 65 anni	971
N°	4.349
<b>Totale</b>	<b>8.559</b>

### POPOLAZIONE SUDDIVISA PER CENTRO ABITATO

	Maschi	Femmine	Totale	Famiglie	Famiglia media
LARI	611	657	1268	492	2,6
BOSCHI DI LARI	184	171	355	137	2,6
CEVOLI-RIPOLI	373	385	758	306	2,5
LA CAPANNINA	149	159	308	115	2,7
SAN RUFFINO	93	88	181	60	3,0
CASCIANA ALTA	333	329	662	283	2,3
USIGLIANO	136	144	280	131	2,1
PERIGNANO-CASINE-SPINELLI	1667	1721	3388	1291	2,6
QUATTRO STRADE	353	366	719	258	2,8
LAVAIANO	311	329	640	239	2,7
POPOLAZIONE TOTALE	4210	4349	8559	3312	2,6
ZONA ALTA	1879	1933	3812	1524	2,5
ZONA BASSA	2331	2416	4747	1788	2,7
TOT. POPOLAZ. ALTA/BASSA	4210	4339	8559	3312	2,6

## Il territorio

Superficie Kmq 45,00 - fiumi e torrenti n.6  
Strade statali km. 4 - strade provinciali km. 26  
Strade Vicinali km.15

## Economia insediata

Il Comune ha due realtà socio-economiche ben distinte:

- 1) La zona alta e collinare comprendente Lari - Cevoli - Casciana Alta - S.Ruffino e Boschi di Lari con caratteristiche prevalentemente agricole. Vi sono infatti circa 700 aziende agricole;
- 2) La zona pianeggiante comprendente Perignano - La Capannina di Cevoli - Lavaiano e Quattro Strade con caratteristiche prevalentemente artigianali, industriali e commerciali.

Le ditte con le unità locali che operano nel Comune e iscritte alla Camera di Commercio sono ad oggi circa 1264 impegnate nel settore artigianale, commerciale e industriale.

Le attività prevalenti sono quelle della produzione e commercializzazione del mobile e dell'arredamento, officine meccaniche, calzaturifici, tomaifici, lavorazione del vetro e del marmo ed ultimamente sono sorte attività importanti nella specializzazione dell'arredamento per la nautica di lusso. A titolo esemplificativo, può essere operata la seguente suddivisione:

**ARTIGIANATO E SERVIZI** - Le imprese sono circa 370 in leggero calo rispetto ai dati dell'ultimo censimento.

**INDUSTRIA** - circa 200 ditte.

**COMMERCIO** - sono circa 225 gli esercizi commerciali. - Istituzioni, associazioni n. 70 con circa 200 addetti. Il commercio è spesso abbinato ad artigianato ed industria; il solo settore del mobile e dell'arredamento copre una superficie di vendita di oltre 45.000 mq. - In questo settore la superficie di vendita media di un esercizio è di oltre 530 mq. La zona pianeggiante è quella che concentra oltre il 60% della popolazione, il 67% degli esercizi commerciali il 90% delle superficie di vendita. Stabili gli insediamenti commerciali per medie strutture, in lieve calo gli esercizi di vicinato.

**AGRICOLTURA** - Sono circa 700 le aziende che occupano una superficie totale di circa 3.353 ettari, di cui 140 imprenditori agricoli regolarmente iscritti alla C.C.I.A.A. di Pisa.

**PUBBLICI ESERCIZI** (Tipologia unica) - in aumento; n. 32 di cui n. 19 con attività anche di ristorazione e n. 13 con attività di bar - caffè.

**ALBERGHI** - n. 1 con 16 posti letto

**CASA PER VACANZE** - n. 2 con 21 posti letto

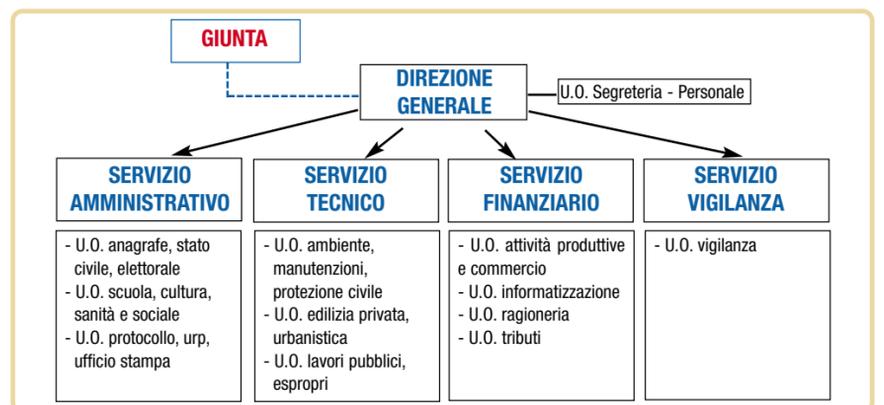
**AFFITTACAMERE** - n. 6 con 41 posti letto

**AGRITURISMO** - n. 7 Aziende autorizzate - n. 85 posti letto.

## La struttura Amministrativa

La struttura amministrativa del comune si articola nella Direzione Generale e nei quattro servizi: Amministrativo, Tecnico, Finanziario e Vigilanza. Il Direttore Generale "provvede ad attuare gli indirizzi e gli obiettivi stabiliti dagli organi di governo dell'ente secondo le direttive impartite dal sindaco, sovrintende alla gestione dell'Ente perseguendo livelli ottimali di efficacia, efficienza, predisponendo il piano dettagliato degli obiettivi, propone il piano esecutivo di gestione". Al Direttore Generale rispondono i responsabili dei servizi dell'ente nelle funzioni loro assegnate.

co, sovrintende alla gestione dell'Ente perseguendo livelli ottimali di efficacia, efficienza, predisponendo il piano dettagliato degli obiettivi, propone il piano esecutivo di gestione". Al Direttore Generale rispondono i responsabili dei servizi dell'ente nelle funzioni loro assegnate.



### ORARIO DI APERTURA DEGLI UFFICI COMUNALI E RECAPITI TELEFONICI

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì	Sabato	Telefono
Attività produttive	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	*	0587-687533
Personale	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	*	0587-687507
Protocollo	9.00-12.00 15.30-17.30	9.00-13.00	9.00-13.00	9.00-13.00 15.30-17.30	9.00-13.00	*	0587-687511
Ragioneria-Tributi	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	*	0587-687514 0587-687513
Sanità-Scuola sociale	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	*	0587-687518
Segreteria	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	*	0587-687508
Servizi demografici	9.00-13.00 15.30-17.30	9.00-13.00	9.00-13.00	9.00-13.00 15.30-17.30	9.00-13.00	9.00-13.00	0587-687517
Servizi demografici (Perignano)	9.00-13.00 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.00-13.00	*	0587-616244
Tecnico LL. PP.	10.00-12.00 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	10.00-12.00 su appunt.	*	0587-687524 LL. PP.
Tecnico edilizia privata	11.00-13.00 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	10.00-12.00 su appunt.	*	0587-687528 Ed. Priv.
Vigilanza	9.30-12.30 15.30-17.30	*	*	15.30-17.30	9.30-12.30	9.00-13.00	0587-686111

Illuminazione pubblica - Segnalazione guasti N. verde 800 753 330



## Bilancio di previsione: alcune indicazioni

È un documento contabile che contiene le previsioni di Entrata e di Spesa relative all'esercizio cui il Bilancio si riferisce. Per i Comuni e le Province deve essere redatto osservando i principi contabili e rispettando la struttura fissata dalla legge. È suddiviso in due grandi gruppi di entrata e di spesa:

- 1) ENTRATE/SPESE CORRENTI
- 2) ENTRATE/SPESE STRAORDINARIE (o PER INVESTIMENTI)

Le entrate e le uscite sono suddivise in grandi

gruppi detti "TITOLI" che a loro volta sono organizzate in "CAPITOLI"

Le Entrate CORRENTI (ICI, Imposta pubblicità, addizionali e comp. Irpef, Tosap, Tarsu, trasferimenti statali, regionali, provinciali e da altri Enti, entrate extratributarie, diritti segreteria, servizi a dom. ind., sanzioni...).

Servono per coprire le spese CORRENTI quelle spese da cui non si può prescindere e per le quali esistono contratti pluriennali (personale, raccolta

rifiuti, ammortamento mutui, pagamento utenze, manutenzioni ordinarie, servizi scolastici...)

Le Entrate STRAORDINARIE (oneri di urbanizzazione, contributi da enti e fondazioni, alienazione di immobili, accensione mutui...) servono per coprire le spese di investimento (opere pubbliche, investimenti per il miglioramento dei servizi, acquisto di attrezzature...).

Con l'approvazione del Bilancio la Giunta Comunale assegna ai Responsabili dei Servizi il

PEG (Programma Esecutivo di Gestione) ed il Piano degli Obiettivi.

Da quel momento in poi il funzionario è RESPONSABILE del raggiungimento degli obiettivi attraverso l'utilizzo delle risorse contenute nei capitoli di bilancio.

Le variazioni in aumento o in diminuzione delle disponibilità economiche dei singoli capitoli del Bilancio devono essere autorizzate dal Consiglio Comunale.

### I NUMERI DI BILANCIO

#### BILANCIO DI PREVISIONE 2008

ENTRATE		Competenza	SPESA		Competenza
1		2	3		4
<b>Titolo I</b>	Entrate tributarie	5.268.000,00	<b>Titolo I</b>	Spese correnti	7.138.000,00
<b>Titolo II</b>	Entrate derivanti da contributi e trasferimenti correnti dello Stato, della Regione e di altri enti pubblici anche in rapporto all'esercizio di funzioni delegate dalla regione		<b>Titolo II</b>	Spese in conto capitale	3.436.500,00
<b>Titolo III</b>	Entrate Extratributarie	1.128.200,00			
<b>Titolo IV</b>	Entrate derivanti da alienazioni, da trasferimenti di capitale e da riscossione di crediti	1.341.800,00			
		991.500,00			
	Totale entrate finali	<b>8.729.500,00</b>		Totale spese finali	<b>10.574.500,00</b>
<b>Titolo V</b>	Entrate derivanti da accensione di prestiti	2.550.000,00	<b>Titolo III</b>	Spese per rimborso di prestiti	1.101.000,00
<b>Titolo VI</b>	Entrate da servizi per conto di terzi	1.300.000,00	<b>Titolo IV</b>	Spese per servizi per conto di terzi	1.300.000,00
	Totale	<b>12.579.500,00</b>		Totale	<b>12.979.500,00</b>
	Avanzo di amministrazione	400.000,00		Disavanzo di amministrazione	0,00
	<b>TOTALE COMPLESSIVO ENTRATE</b>	<b>12.979.500,00</b>		<b>TOTALE COMPLESSIVO SPESE</b>	<b>12.979.500,00</b>

## Le scelte in materia di tariffe

Sono rimaste invariate le principali imposte comunali:

- ICI (i dettagli nella scheda ICI)
- TOSAP (Tassa occupazione aree pubbliche e passi carrabili)
- TASSA SULLA PUBBLICITÀ
- ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF

#### Unica Variazione

- TARSU (Tassa rifiuti solidi urbani) +10% (i dettagli nella scheda TARSU)

#### LE AGEVOLAZIONI PREVISTE

Sono state confermate le agevolazioni ICI e TARSU (Tassa Rifiuti Solidi Urbani) per:

- ✓ le famiglie con portatori di handicap ed invalidi 100%;
- ✓ gli anziani a basso reddito;
- ✓ le famiglie disagiate e a basso reddito;
- ✓ uso biocomposter (riduzione del 20% della TARSU);
- ✓ il parametro ISEE è stato incrementato adeguandolo all'inflazione.

Principali Agevolazioni comuni per ICI e TARSU:

- proprietario/utente facente parte di un nucleo familiare con un portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L. n.104/92, oppure è presente un non vedente ai sensi della L. n.

#### RIEPILOGO GENERALE DELLE SPESE CORRENTI

INTERVENTI CORRENTI	STANZIAMENTO 2008	% SUL TOTALE
1 - PERSONALE	€ 1.871.340,00	26,22%
2 - ACQUISTO BENI	€ 344.100,00	4,82%
3 - PRESTAZIONE DI SERVIZI	€ 3.431.300,00	48,07%
4 - UTILIZZO BENI DI TERZI	€ 44.400,00	0,62%
5 - TRASFERIMENTI	€ 770.900,00	10,80%
6 - INTERESSI PASSIVI ED ONERI FINANZIARI DIVERSI	€ 449.000,00	6,29%
7 - IMPOSTE E TASSE	€ 182.960,00	2,56%
8 - ONERI STRAORDINARI DELLA GESTIONE CORRENTE	€ 16.000,00	0,22%
9 - AMMORTAMENTI DI ESERCIZIO	€ 0,00	0,00%
10 - FONDO SVALUTAZIONE CREDITI	€ 0,00	0,00%
11 - FONDO DI RISERVA	€ 28.000,00	0,39%
<b>TOTALE INTERVENTI</b>	<b>€ 7.138.000,00</b>	<b>100,00%</b>

## Il dettaglio ICI - imposta comunale sugli immobili

**ALIQUOTE:**

- 4,8 per mille Abitazione principale
- 6,8 per mille Aliquota Ordinaria
- 7 per mille Alloggi posseduti e non locati

**DETRAZIONE** per unità immobiliare adibita ad abitazione principale Euro 103,29 (L.200.000)

Con Del. di C.C. n. 3 del 25/01/2008 è stato previsto per l'anno 2008 l'elevazione della detrazione d'imposta ad € 206,58 da applicare esclusivamente dai soggetti passivi che rientrano nelle seguenti casistiche:

- Soggetti passivi con nucleo familiare con portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L.104/92;
- Soggetti passivi con nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)
- Soggetti passivi con nucleo familiare con invalido civile al 100%

Per questi casi il reddito ISEE dovrà essere non

superiore ad € 19.864,00.

- Soggetto passivo con nucleo familiare composto da persone residenti che abbiano compiuto 65 anni di età (compiuti al 1° Gennaio dell'anno di imposizione) con reddito ISEE non superiore ad € 9.930,00.

- Soggetto passivo con nucleo familiare con particolare situazione di disagio socio/economico a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata, con reddito ISEE non superiore ad € 3.993,00.

Al fine di poter beneficiare della maggiore detrazione prevista per l'anno 2008, i soggetti interessati devono attestare la sussistenza delle condizioni di fatto mediante dichiarazione sostitutiva di atto notorio redatta su apposito modulo predisposto dall'Ufficio Tributi, da presentare a pena di nullità entro la data prevista per il versamento del saldo ICI.

**ULTERIORE DETRAZIONE** per unità immobiliare adibita ad abitazione principale prevista dalla L. 24/12/2007 n.244 (Finanziaria 2008) nella misura

dell'1,33 per mille della base imponibile. Tale detrazione non si estende alle agevolazioni previste dall'art. 4, punto 1, lettera a) e b) del vigente Regolamento ICI.

#### AGEVOLAZIONI PREVISTE dal Regolamento ICI:

L'Aliquota ridotta e la detrazione previste per l'abitazione principale sono riconosciute anche nelle seguenti fattispecie:

- ◆ Abitazione principale posseduta da anziano con residenza in istituto di ricovero o sanitario purché non locata.

◆ Abitazione concessa in uso gratuito a parenti in linea retta entro il 1° grado (genitori e figli) che la occupano quale loro abitazione principale con obbligo di residenza del nucleo familiare. Tale agevolazione vale per una sola unità immobiliare posseduta oltre all'abitazione principale.

Al fine di poter beneficiare di dette agevolazioni il soggetto interessato deve attestare annualmente la sussistenza delle condizioni di fatto di cui sopra mediante dichiarazione sostitutiva di atto notorio da

presentare a pena di nullità entro la data prevista per il versamento del saldo ICI (16 Dicembre) dell'anno per il quale si intende usufruire di dette agevolazioni.

**Pertinenze dell'abitazione principale:** Possono usufruire della stessa aliquota prevista per l'abitazione principale, le unità immobiliari iscritte in categoria C2,C6,C7, che costituiscono pertinenza dell'abitazione principale, a condizione che le stesse siano possedute ed utilizzate dal soggetto tenuto al pagamento dell'imposta per l'abitazione principale.

**SCADENZE (c. 13, art. 37, D. L. 223/2006):**

- Versamento prima rata entro il 16/06/2008
- Versamento seconda rata entro il 16/12/2008
- Presentazione della Dichiarazione entro il termine di presentazione della Dichiarazione dei Redditi

**VERSAMENTI: c.c.p. 561563 intestato a COMUNE DI LARI - ICI - Servizio di Tesoreria**

Il versamento può essere effettuato presso ogni sportello della CASSA DI RISPARMIO DI LUCCA PISA LIVORNO o presso qualsiasi UFFICIO POSTALE.

## Agevolazioni previste dal regolamento TARSU: come richiederle

Sono state apportate al Regolamento Comunale per la TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI art. 23 Ter. le seguenti modifiche concernenti la rettifica del Reddito ISEE mediante adeguamento ISTAT:

#### ART. 23 TER

**Agevolazioni per portatori di handicap e classi sociali più disagiate**

Il Comune, al fine di perseguire una politica sociale intesa ad aiutare le classi più disagiate, ha inteso introdurre una riduzione della tassa sui rifiuti solidi urbani da applicare nei seguenti casi specifici:

- nucleo familiare con portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L. 104/92;
- nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti);
- nucleo familiare con invalido civile al 100%

con reddito ISEE non superiore ad € 19.864,00; (valore precedente € 19.475,00)

- nucleo familiare composto da persone residenti che abbiano compiuto 65 anni di età con reddito ISEE non superiore ad € 9.930,00; (valore precedente € 9.735,00)

Per i casi di cui sopra la tassa è ridotta in misura del 70% della tariffa vigente.

- nucleo familiare con particolare situazione di disagio

socio/economico a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata, con reddito ISEE non superiore ad € 3.993,00; (valore precedente € 3.915,00)

Per questi casi la tassa è ridotta in misura del 95% della tariffa vigente.

Al fine di poter beneficiare di dette agevolazioni l'utente interessato dovrà attestare la sussistenza delle condizioni di fatto mediante dichiarazione sostitutiva di atto notorio redatta su apposito modulo predisposto dall'Ufficio Tributi e messo a disposizione gratuitamente, da presentare a pena di nullità entro il termine previsto per le denunce dell'art. 70 del D. Lgs.507/93 (20 Gennaio) con effetto dall'anno d'imposta successivo. Per l'anno 2008 il termine per la presentazione della dichiarazione sostitutiva di cui sopra È STATO PROROGATO AL 31 MARZO 2008.

#### AGEVOLAZIONE TARSU PER BIOCOMPOSTER

Per gli utenti che alla data del 31.12.2007 sono entrati in possesso del Biocomposter: è stata prorogata al 31 MARZO 2008 la scadenza entro la quale possono richiedere la riduzione della Tassa Rifiuti Solidi Urbani del 20% per l'anno 2008.

Il modulo di richiesta dell'agevolazione può essere ritirato presso l'ufficio Tributi del Comune, o prelevato tramite INTERNET al seguente indirizzo:

[www.comune.lari.pi.it](http://www.comune.lari.pi.it)

La riduzione della Tassa del 20% prevista dall'Art. 23 Bis del Regolamento è riconosciuta entro l'anno solare successivo a quello di riferimento ed è concessa dietro attestazione rilasciata dal soggetto preposto all'attività di controllo del regolare utilizzo

del Biocomposter, mediante lo sgravio sulla cartella di pagamento della TARSU.

La percentuale di riduzione della Tassa non è cumulabile con le altre riduzioni previste dall'art. 21 e 22 del regolamento vigente.

#### LA SCHEDA DELLA TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI

##### TABELLA TARIFFE 2008

CATEG.	DESCRIZIONE	TAR. 2008
1	Locali adibiti ad uso abitazione	€ 1,88 al mq.
2	Locali destinati ad uffici pubblici o privati, studi professionali, banche, ambulatori e simili...	€ 2,91 al mq.
3	Stabilimenti ed opifici industriali e artigianali (limitatamente alle superfici tassabili) - Mostre ed esposizioni	€ 2,34 al mq.
4	Locali destinati a negozi o botteghe ad uso commerciale od artigianale, a pubbliche rimesse, depositi di merci, ecc...	€ 3,08 al mq.
5	Alberghi, teatri, cinematografi, esercizi pubblici, osterie, trattorie, ristoranti, caffè, bar e simili	€ 3,54 al mq.
6	Collegi, convitti pensioni, case di cura e simili	€ 1,05 al mq.
7	Associazioni sportive, culturali, ricreative, sindacali, politiche ed associazioni varie, aventi fini costituzionalmente protetti, scuole pubbliche o private, sale di convegno	€ 1,04 al mq.
8	Aree adibite a campeggi, distributori di carburante, stabilimenti balneari	€ 1,49 al mq.
9	Altre aree scoperte di uso privato ove possono prodursi rifiuti	€ 1,49 al mq.

# di previsione 2008

Marzo 2008

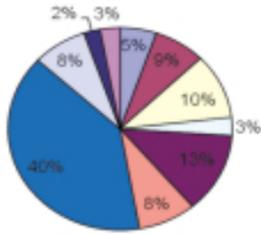
## Servizi scolastici

Totale spese correnti settore scuola euro 671.700,00 (10% del totale delle spese correnti) di chi parliamo?  
 Circa 800 bambini frequentano le scuole di Lari (dati anno scolastico 2007-2008):  
 - Scuola elementare S. D'Acquisto: n° 100  
 - Scuola elementare B. Sanminiatielli: n° 230

- Scuola media L. Pirandello: n° 160  
 - Scuola materna di Cevoli: n° 95  
 - Scuola materna paritaria di Perignano: n° 85  
 - Scuola materna paritaria di Lavaiano: n° 35  
 - Scuola materna paritaria di Lari: n° 30  
 - Nido d'infanzia accreditato Ape Maja: n° 20  
 - Nido domiciliare Topolino: n° 7

### LA POPOLAZIONE SCOLASTICA SUDDIVISA PER CENTRO ABITATO

CENTRO ABITATO	SCUOLA MATERNA	SCUOLA ELEMENTARE	SCUOLA MEDIA	TOTALE
Boschi di Lari	14	17	9	40
Casciana Alta	17	27	13	57
Cevoli	23	40	16	79
La Capannina	2	13	7	22
Lari	27	47	23	97
Perignano	84	133	84	301
Lavaiano	22	31	11	64
Quattro Strade	21	31	8	60
San Ruffino	7	7	4	18
Usigliano	5	13	4	22



- Boschi di Lari
- Casciana Alta
- Cevoli
- La Capannina
- Lari
- Perignano
- Lavaiano
- Quattro Strade
- San Ruffino
- Usigliano

### I SERVIZI OFFERTI

#### IL TRASPORTO SCOLASTICO:

La logistica: 6 mezzi di trasporto per una capienza complessiva di 217 posti a sedere, percorrono 580 km in media al giorno per circa 130.000 all'anno. Contiamo gli utenti: circa 378 su 600 (dato indicativo) alunni iscritti alle scuole statali \*  
 Scuola primaria di Lari: 90 alunni/e  
 Scuola primaria di Perignano: 111 alunni/e  
 Scuola media: 116 alunni/e  
 Scuola materna di Cevoli: 61 bambini/e  
 Il monitoraggio pochi mesi fa è stato somministrato un questionario ai genitori dei bambini iscritti al servizio di trasporto scolastico. Ben il 61% ha risposto alle varie domande.  
 i risultati in media (scala da 1 a 10):  
 tempi e gli orari del servizio: 7,7  
 Gli accompagnatori: 7,7  
 Gli autisti: 8,0  
 L'Ufficio Scuola: 7  
 Il badge magnetico: 10  
 \* dati anno scolastico 2007/2008

**LE SPESE: LA PREVISIONE DI SPESA PER L'ANNO 2008 È DI EURO 214.000,00**

IL RECUPERO TARIFFARIO (TARIFFE A CARICO DEGLI UTENTI) EURO 53.000 (PARI AL 24,77% DELLE SPESE)

#### L'OFFERTA SCOLASTICA:

Anche nel Bilancio 2008 sono previsti gli interventi consolidati a favore dell'offerta formativa degli alunni.  
 L'Amministrazione comunale finanzia direttamente:  
 - l'Inglese per la Scuola dell'Infanzia di Cevoli;  
 - il sostegno agli alunni stranieri;  
 - il sostegno contro il disagio e l'insuccesso scolastico anche con interventi di psicologi;  
 - le lezioni di educazione musicale per tutte le scuole;  
 - i corsi di ginnastica per le scuole materne ed elementari;

## Le tariffe dei servizi scolastici

- Le tariffe delle mense scolastiche sono state adeguate all'inflazione.
- Anche i valori ISEE sono stati adeguati all'inflazione.
- Incremento dell'8% sulla tariffa del trasporto scolastico.

### LA SCHEDA TARIFFE REFEZIONE SCOLASTICA PER TUTTE LE SCUOLE (a. s. 2008-2009)

TARIFFA	
Indicatore della situazione economica equivalente del soggetto richiedente inferiore o pari ad euro 5.290,40	Esenzione
Indicatore della situazione economica equivalente del soggetto richiedente da euro 5.290,41 ad euro 10.447,10	Euro 2,70 a pasto
Indicatore della situazione economica equivalente del soggetto richiedente superiore ad euro 10.447,11	Euro 4,15 a pasto

### LA SCHEDA TARIFFE TRASPORTO SCOLASTICO A.S. 2008-2009

- € 187,00 per gli utenti della scuola dell'infanzia  
 - € 177,00 per gli utenti delle scuole primarie e della scuola secondaria di 1° grado  
 - fasce di esenzione dal pagamento della tariffa, calcolate sulla base della normativa ISEE di cui al Decreto Legislativo n. 109/98 e successive modifiche ed integrazioni:  
 > I.S.E.E. fino ad € 5.290,40 esenzione  
 > I.S.E.E. superiore ad € 5.290,40 tariffa intera

#### MODALITÀ PAGAMENTO DELLA TARIFFA:

- pagamento in un'unica soluzione o frazionato purché entro il 31 marzo 2009  
 - pagamento anticipato entro il 6.10.2008 con le seguenti agevolazioni:  
 Utenti scuola dell'infanzia: pagamento della somma di € 157,00 "una tantum" (sconto di € 30,00).  
 Utenti scuole primarie e scuola secondaria di 1° grado: pagamento della somma di € 150,00 "una tantum" (sconto di € 27,00).

#### LA REFEZIONE SCOLASTICA:

La logistica: un unico centro cottura (a Casciana Alta), 3 spazi di distribuzione (locali refettori) 2 cucine 6 sporzionatrici 1 addetto al trasporto pasti  
 Contiamo di utenti: \*  
 476 bambini che consumano circa 35.000,00 pasti all'anno  
 Eroghiamo il servizio a 98 alunni della scuola materna di Cevoli  
 - 210 alunni della scuola elementare di Perignano  
 - 99 alunni della scuola elementare di Lari  
 - 47 alunni della scuola media  
 - 22 bambini del Nido Ape Maja  
 \* dati anno scolastico 2007/2008

#### La qualità del Servizio:

l'85% dei generi alimentari provengono da agricoltura biologica  
 distribuiamo i pasti 30 minuti dopo la cottura  
 programiamo controlli su tutti i punti di cottura e distribuzione

**LE SPESE: LA PREVISIONE DI SPESA PER L'ANNO 2008 È DI EURO 249.000,00**

IL RECUPERO TARIFFARIO (TARIFFE A CARICO DEGLI UTENTI) EURO 126.000,00 (PARI AL 50,60% DELLE SPESE)

- il progetto dell'orto a scuola (giardino delle scuole medie);  
 - i libri scolastici per le scuole elementari;  
 - il sostegno economico alle scuole materne paritarie.

**LE SPESE: la previsione di spesa per l'anno 2008 è di euro 110.000,00**

A cui si aggiungono euro 98.700,00 per le spese delle utenze (energia elettrica, gas metano, acqua, telefoni) per tutte le scuole e la direzione didattica

## Servizi sociali

Totale spese settore sociale 534.400,00 (pari all'8% sul totale delle spese correnti)

#### gli utenti:

#### interventi gestiti in delega dalla ASL:

Assistenza per non autosufficienti  
 Centri diurni per anziani  
 Centri diurni per handicap  
 Residenze anziani  
 Assistenza educativa minori  
 Assistenza handicap  
 Trasporto sociale  
 Telesoccorso  
 Estate sicura anziani

**LE SPESE: LA PREVISIONE DI SPESA PER L'ANNO 2008 È DI EURO 273.888,00**

#### GLI INTERVENTI DEL COMUNE

#### Per gli anziani:

Convenzione centro diurno anziani a Ponsacco  
 Convenzione Auser per sorveglianza bambini alle scuole

#### Gli interventi dell'anno 2007:

grafico per importi

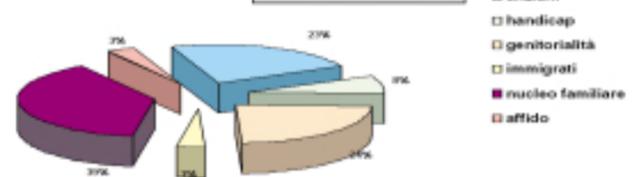
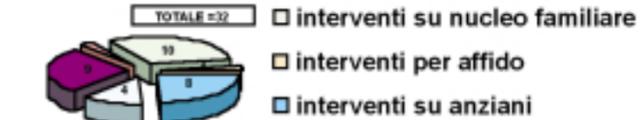


grafico per target



- contributi ad integrazione dei canoni di locazione (previsione di spesa euro 27.000-fondi comunali)

#### Alcuni dati anno 2007:

Numero complessivo aventi diritto	50	
Totali contributi per tipologia (€)	N. aventi diritto	
Fascia "A"	108.825,32	43
Fascia "B"	9.644,13	7
Totale complessivo	118.469,45	

Fondi regionali € 58.655,00 - Fondi comunali € 27.000,00 - Totali € 85.655,00  
 Liquidazione di tutte le domande Fascia A e B al 72,30%

**LE SPESE: PER GLI INTERVENTI SULLA POVERTÀ E IL DISAGIO SOCIALE SI PREVEDE NELL'ANNO 2008 LA SPESA DI EURO 127.000,00 CIRCA**

## Cultura e sport

**TOTALE SPESE CORRENTI EURO 182.600,00 (2,5% SULLE SPESE CORRENTI)**

#### L'offerta sul territorio:

campi gioco calcio, campi da tennis, palestra, biblioteca, Castello dei Vicari

#### Gli utenti\*:

n. 3180 accessi mensili ai campi da gioco calcio  
 n. 1200 accessi mensili alla palestra  
 n. 250 accessi mensili ai campi da tennis  
 n. 300 prestiti librari alla biblioteca  
 n. 8000 accessi all'anno (anno 2006) al Castello dei Vicari  
 n. 4000 spettatori manifestazione Collinarea

#### Le attività sportive sul territorio:

n. 6 associazioni sportive ciclismo  
 n. 8 associazioni sportive calcistiche  
 n. 1 associazioni sportive tennis  
 n. 2 associazioni Pallavolo  
 n. 1 associazione Minibasket  
 n. 1 associazione sportiva multi disciplina

#### Le manifestazioni culturali:

L'Amministrazione Comunale organizza ogni anno almeno 5 manifestazioni culturali/di spettacolo:  
 Giorno della memoria (25 gennaio)  
 8 marzo  
 Mese della pace (aprile/maggio)  
 Collinarea (mesi di luglio/agosto)  
 Festa della Toscana  
 Contribuisce alla realizzazione di molte manifestazioni organizzate dalle associazioni sul territorio, prime tra tutte la Sagra delle Ciliegie e il Palio delle Contrade.

#### I numeri del Bilancio

- LA PREVISIONE DI SPESA PER LO SPORT PER L'ANNO 2008 È DI EURO 76.000,00  
 - LA PREVISIONE DI SPESA PER LA CULTURA E IL TEMPO LIBERO PER L'ANNO 2008 È DI EURO 106.600,00

#### Curiosità e dati

#### BIBLIOTECA COMUNALE - ANNO 2007

- Gestione con la rete bibliotecaria bibliolandia N. 20 h settimanali  
 - Numero prestiti: 1042  
 - Numero libri catalogati: 825  
 - Costo € 25.304,00  
 Cogestione dell'associazione culturale il castello (ulteriori 10 ore settimanali)  
 (minore intervento dell'associazione culturale il castello sul castello dei Vicari)

### MANIFESTAZIONI CULTURALI - ANNO 2007

#### MANIFESTAZIONI:

Lariscena: n. spettacoli 15, n. spettatori complessivi 4000, costo festival euro 69.000,00 (spese di partecipazione del comune euro 18.000,00)  
 Festa della Toscana 8 marzo, Giorno della memoria, mese della pace: circa euro 8000,00  
**CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI**  
 Culturali, di volontariato: DATO NON RILEVABILE  
 Stanziato: 5600,00  
 Speso attuale 3800,00 alle seguenti (Pallone Solidale, Open Day, AIPA, AUSER)  
 Sportive: dato non rilevabile stanziato 23000,00  
 Speso 10400,00 circa per Campionati Italiani  
 n. domande pervenute complessivamente (SPORT CULTURA): 32

#### PALESTRA - ANNO 2007

Convenzione con associazione UISP euro 6750,00 (ultimo semestre anno 2007)  
 n. associazioni che utilizzano la palestra: 5  
 n. utenti: 149

#### Associazione sportive presenti nel territorio:

n. 6 ass. sportive ciclismo  
 n. 8 ass. sportive calcistiche  
 n. 1 ass. sportive tennis

#### Numero partecipanti attività sportive:

- Tennis: 60, (90% residenti)  
 - Juventus Lari, 27/30  
 - Amatori Perignano, 70  
 - Pedale Larigiano, 5/6 esordienti  
 - U.C. Cevoli, 7/8  
 - Calcio:  
 - 138/150 amatori, 20 esordienti, 20/30 pulcini, Cevolese 22, Iuniores 22, I squadra 22, Frates 22 (290 circa)  
 Calciotto: mediamente 6/7 atleti, 6 squadre circa 40 persone  
**Palestra:**  
 associazione Valdera Sport (pallavolo da 10 a 40 anni), 45 utenti  
 associazione Pallacanestro Valdera (pallacanestro giovanile), 12 utenti  
 associazione Minibasket Arcobaleno (basket da 6 a 11 anni), 31 utenti  
 associazione Uisp Valdera (vari tipi di corsi anche per anziani), 61 utenti  
 complessivamente 149 utenti

## Marzo 2008

### Urbanistica e edilizia privata

**TOTALE SPESE CORRENTI € 22.000,00**

Gli strumenti urbanistici per la gestione del territorio:  
 - Il Piano Strutturale approvato il 20 Luglio 2002  
 - Il Piano di Zonizzazione Acustica approvato il 29 settembre 2004  
 - Il Regolamento Urbanistico approvato il 10 dicembre 2004  
 - Il Regolamento Edilizio approvato l'11 Aprile del 2006  
 - Il Regolamento di Polizia Rurale approvato l'11 Aprile 2006

**Alcuni dati:**

Tipologia praticata	Anno 2005 presentate	Anno 2006 presentate	Anno 2007 presentate
Piani attuativi	7	5	7
Permessi di costruire	67	63	58
Denunce di inizio attività	281	283	289
Certificazioni di destinaz. urbanistica	202	243	200
Deposito frazionamenti	34	54	52
Accertamenti di conformità	25	25	20
Concessioni per manomissione suolo pubblico	52	71	81
Pareri preventivi	88	94	91
Autorizzazioni vincolo idrogeologico	7	13	6
D.I.L. vincolo idrogeologico	2	2	4
Variazioni parziali al R.U.	2	3	1

**Nel 2007**

Istruttoria per la variante generale di minima al RU Censimento delle cantine e delle cavità sotterranee sul territorio  
 Aspetto definitivo del personale impiegato nell'ufficio In programma nel 2008:  
 Approvazione della variante generale di minima al RU Studio di intervento sulla cantine con particolari criticità  
 Campagna di controllo sull'abusivismo edilizio  
 Sistema Informatizzato della gestione del Territorio - SIT

### Manutenzioni

**TOTALE SPESE CORRENTI € 753.200,00**

Manutenzione gestione interna - MANUTENZIONE GENERICA DELLE FRAZIONI (assegnazione delle frazioni ai dipendenti) Verde pubblico, decoro urbano, manutenzione cimiteri, piccola manutenzione, raccolta segnalazione dei cittadini,  
 Manutenzione attraverso ditte esterne (VERDE PUBBLICO STRADE BIANCHE, STRADE ASFALTATE, ILLUMINAZIONE PUBBLICA, PULIZIA DEI LOCALI PUBBLICI)  
 Manutenzione attraverso Progetto Prometeo srl, società interamente partecipata dal Comune di Lari. Svolge servizi e lavori di manutenzione e ristrutturazione esclusivamente per conto del comune di Lari per un importo di 276.000 euro.

**Due conti sulle manutenzioni negli anni 2006-2007**

	2006	2007
Gestione del verde pubblico	110.000 €	122.000 €
Strade bianche	28.000 €	28.000 €
Strade asfaltate	50.000 €	50.000 €
Nuove asfaltature	100.000 €	500.000 €
Illuminazione pubblica 1505 P.L.	127.000 €	140.000 €
Scuole	55.000 €	45.000 €
Cimiteri	50.000 €	50.000 €

### Lavori pubblici

Nel 2008 sono in programma le opere riportate nella seguente tabella.

DESCRIZIONE	2008	2009	2010
Gestione beni demaniali e patrimoniali: ristrutturazione caserma carabinieri 2°/3° e 4° lotto		315.000,00	
Gestione beni demaniali e patrimoniali: manutenzione ordinaria edifici comunali	120.000,00	50.000,00	50.000,00
Gestione beni demaniali e patrimoniali: manutenzione straordinaria castello medico			700.000,00
Gestione beni demaniali e patrimoniali: intervento di messa in sicurezza zona Aiale	150.000,00		
Ristrutturazione Teatro di Lari	120.000,00		
Scuola materna: manutenzione straordinaria immobili	50.000,00		
Istruzione elementare-Manutenzione straordinaria beni immobili		100.000,00	50.000,00
Costruzione nuova scuola elementare di Perignano (ampliamento scuola media)	70.000,00	1.500.000,00	
Impianti sportivi: ristrutturazione tribuna Stadio Comunale	130.000,00		
Contributo in c/capitale per l'acquisto nuova copertura campi da tennis	15.000,00		
Manutenzione straordinaria di vie, piazze e marciapiedi: via Gramsci	330.000,00		
Realizzazione parcheggio Spinelli	80.000,00		
Riqualificazione quartiere Venezia a Cevoli	240.000,00		
Riqualificazione Piazza Aiale			180.000,00
Riqualificazione piazza Vittorio Veneto a Perignano		700.000,00	
Viabilità collegamento via Sicilia	550.000,00		
Rotatoria via Livorno/via Sicilia		500.000,00	
Rotatoria via Foscolo/via Livornese			650.000,00
Arredo urbano: case dell'acqua	40.000,00		
Interventi per il miglioramento della circolazione stradale-asfaltature	400.000,00	350.000,00	350.000,00
Realizzazione parcheggio S. Ruffino		100.000,00	
Compartecipazione realizzazione nuova viabilità provinciale	50.000,00		
Ampliamento	60.000,00		
Impianti illuminazione pubblica			
Fognature di Lari 2° e 3° lotto		500.000,00	
Lavori sul fosso Zannone	700.000,00		
Cimiteri comunali: investimenti con Project Financing		3.000.000,00	
Acquisto di macchine ed attrezzature per servizi cimiteriali	25.000,00		

### Servizi ambientali

**TOTALE SPESE CORRENTI:**

**RACCOLTA RIFIUTI € 570.000,00**  
**SMALTIMENTO € 580.000,00**  
**MULTIMATERIALE € 35.000,00**

In programma per il 2008 il progetto di riorganizzazione di: isole ecologiche, biocomposter, stazione ecologica, ritiro ingombranti, raccolta carta e cartone alle imprese, raccolta straordinaria, progetti, ambientale (scuola), certificazione ambientale emas.  
 È altresì in fase di studio la possibilità di incrementare i servizi ambientali con:  
 1-Recupero batterie esauste  
 2-Recupero olii vegetali esausti

### Commercio, agricoltura e turismo

**TOTALE SPESE CORRENTI € 70.300,00**

**Industria Settore del mobile e dell'arredamento**  
 Progetto: Tavolo provinciale del mobile e dell'arredamento  
**Commercio**  
 Progetto: Centro Commerciale Naturale, Rete dei CCN della Valdera  
**Agricoltura**  
**CILIEGIE**  
 Progetti: Pisa unica terra, Cesto pisano, Filiera cotta GAS  
**LA CILIEGIA DI LARI**  
 La promozione: Comitato per la tutela e la valorizzazione, Associazione Nazionale città delle Ciliegie

Nel 2007 sono state realizzate ed appaltate opere pubbliche per 2 milioni di euro.

### Servizio vigilanza

**TOTALE SPESE CORRENTI € 158.000,00**

**I compiti:** vigilanza controllo sulle attività commerciali - concessione del porto d'armi - procedura per il rilascio del passaporto - denunce d'infortunio - cessioni dei fabbricati - controllo sulle attività edilizie - permessi speciali per invalidi - accertamenti sui passi carrabili - autorizzazione per lo svolgimento di manifestazioni pubbliche - autorizzazioni alle occupazioni di suolo pubblico - commercio su aree pubbliche (fiere e mercati) - autorizzazioni al transito su strade con limitazioni di traffico - segnaletica stradale orizzontale, verticale e luminosa - pubblica sicurezza e pratiche di polizia giudiziaria - adozioni cani e rifugio cani abbandonati - pratiche per lo svolgimento della caccia, della pesca e della ricerca dei tartufi - controllo e vigilanza sulla circolazione stradale - gestione dei ricorsi - vigilanza sull'abbandono dei rifiuti - rispetto del regolamento di polizia rurale.

**Nel 2007**

Impianto di telecontrollo a Quattro Strade, piano comunale della segnaletica stradale, segnalazione luminosa tra via Sicilia e via Toscana, trasferimento nella nuova sede, concorso per assunzione personale trasferito, concorso per vicecomandante.  
 Nel 2008 programma di manutenzione della segnaletica, turno di servizio fino a mezzanotte almeno due volte alla settimana, programma di controllo sugli abusi edilizi, installazione di nuovi strumenti di limitazione della velocità, attività di controllo sulla sicurezza sui luoghi di lavoro.

### Avviso ai cittadini

**OBBLIGO DI DENUNCIA DI CANTINE/CUNICOLI/CISTERNE SOTTERRANEE ESISTENTI NEL TERRITORIO COMUNALE**

Il sottosuolo del Comune di Lari, soprattutto nel capoluogo e nelle frazioni collinari, è caratterizzato dalla presenza di cantine e cunicoli, la cui presenza è emersa anche dal verificarsi di alcuni crolli comportando danni al patrimonio privato e pubblico. L'eventualità di crolli può costituire un pericolo per l'incolumità pubblica. È pertanto necessaria una mappatura completa di tutti i cunicoli e cantine sotterranee. È quindi indispensabile, compiere le opportune indagini nel sottosuolo per individuare le situazioni più critiche mediante un censimento delle cantine/cunicoli/cisterne sotterranee a cura e spese del Comune di Lari

Per questi motivi il Sindaco ha emanato l'ordinanza n. 3 in data 8 febbraio 2008 sulla base della quale:

I proprietari degli edifici posti nel territorio del Comune di Lari devono denunciare le cantine e/o cunicoli e/o cisterne sotterranee presenti sulla proprietà entro e non oltre il 30.04.2008;  
 LA DENUNCIA deve essere compiuta mediante la compilazione dell'apposito modello disponibile presso l'ufficio Protocollo, l'Ufficio Relazioni con il Pubblico e l'Ufficio Tecnico del Comune di Lari o scaricabile dal sito web del Comune all'indirizzo: [www.comune.lari.pi.it](http://www.comune.lari.pi.it) aree tematiche "Urbanistica".

Il personale del servizio tecnico del Comune di Lari è a disposizione per ogni chiarimento in merito: (n. tel 0587 687521).

## Speciale elezioni

**ELEZIONI COMUNALI DEL 13 E 14 APRILE 2008: INFORMAZIONI UTILI QUANDO SI VOTA**

Le operazioni di voto per l'elezione si svolgeranno  
 - DOMENICA 13 aprile dalle ore 8.00 alle ore 22.00  
 - LUNEDÌ 14 aprile dalle ore 7.00 alle ore 15.00

Le operazioni di scrutinio avranno inizio Lunedì 14 aprile, al termine delle operazioni di voto.

**TESSERE ELETTORALI**

Per esercitare il diritto di voto, il cittadino deve recarsi al Seggio elettorale munito della Tessera Elettorale, unitamente ad un documento di riconoscimento (Carta Identità valida, Patente di Guida, Passaporto, o altro documento rilasciato da una Pubblica Amministrazione riportante la foto). Chi non l'avesse ricevuta o l'avesse smarrita, deve recarsi, per ritirarla o per chiedere il duplicato, all'Ufficio Elettorale del Comune, da Martedì 8 Aprile in poi, (aperto in orario continuato da Martedì 8/04 a Sabato 12/04 dalle ore 9 alle ore 19, Domenica 13/04 dalle ore 8 alle ore 22 e Lunedì 14/04 dalle ore 7 alle ore 15).

**ELETTORI FISICAMENTE IMPEDITI E/O NON DEAMBULANTI**

Possono esercitare il diritto di voto a domicilio, gli elettori che si trovano nella situazione di dipendenza vitale da apparecchiature elettromedicali, dietro presentazione di apposita certificazione rilasciata dal



Funzionario Medico dell'Azienda U.S.L. competente.

L'elettore fisicamente impedito può ottenere l'autorizzazione ad essere accompagnato in cabina, presentando al Presidente del

Seggio apposita certificazione rilasciata dal Funzionario Medico dell'Azienda U.S.L. competente. (Può essere rilasciata apposita attestazione, affinché tale diritto venga annotato sulla tessera elettorale in maniera permanente e definitiva, per questo è necessario prendere contatti con l'Ufficio elettorale del Comune (0587/687517), che darà le necessarie informazioni).

**SERVIZIO DI TRASPORTO PER ELETTORI CON PARTICOLARI DIFFICOLTÀ NELLO SPOSTAMENTO**

Chi avesse difficoltà a recarsi personalmente al seggio, può prendere contatti con l'ufficio elettorale (Tel 0587/687517), che provvederà ad attivare le associazioni di volontariato presenti sul territorio comunale, al fine di provvedere all'accompagnamento dal domicilio al seggio, con idonei mezzi di trasporto.

Durante tutto l'orario di svolgimento delle operazioni di voto, l'ufficio elettorale del Comune è a disposizione per qualsiasi tipo di informazione e/o rilascio dei documenti necessari per l'esercizio del diritto di voto.

#### ELENCO DELLE SEZIONI ELETTORALI E LORO UBICAZIONE

ELENCO SEZIONI	DESCRIZIONE	UBICAZIONE
1	Lari - Ex Scuola elementare	Lari - Via Sotto gli Orti, 6
2	Lari - Casa di Riposo Belvedere	Lari - Via Belvedere, 29
3	Boschi di Lari - Sala Riunioni	Boschi di Lari - Via delle Vigne, 4/A
4	Perignano - Scuola Media "L. Pirandello"	Perignano - Via Sandro Pertini
5	Perignano - Scuola Media "L. Pirandello"	Perignano - Via Sandro Pertini
6	Perignano - Scuola Media "L. Pirandello"	Perignano - Via Sandro Pertini
7	Cevoli - Scuola materna	Cevoli - Via Cavallini, 39
8	Lari - Casa di Riposo Belvedere	Lari - Via Belvedere, 29 (*)
9	Casciana Alta - Ex Scuola materna	Casciana Alta - Via Lunga, 14
10	Lavaiano - Ex Scuola elementare	Lavaiano - Via della Repubblica, 37

#### ELENCO DEGLI EDIFICI E LORO UBICAZIONE

EDIF.	DESCRIZIONE	SEZ.	UBICAZIONE
1	Lari - Ex Scuola elementare	1	Lari - Via Sotto gli Orti, 6
2	Lari - Casa di Riposo Belvedere	2-8	Lari - Via Belvedere, 29
3	Boschi di Lari - Sala Riunioni	3	Boschi di Lari - Via delle Vigne, 4/A
4	Perignano - Scuola Media "L. Pirandello"	4-5-6	Perignano - Via Sandro Pertini
5	Cevoli - Scuola materna	7	Cevoli - Via Cavallini, 39
6	Casciana Alta - Ex Scuola materna	9	Casciana Alta - Via Lunga, 14
7	Lavaiano - Ex Scuola elementare	10	Lavaiano - Via della Repubblica, 37

(\*) A causa dell'alienazione dell'immobile "ex scuola materna di San Ruffino", il Seggio Elettorale n. 8 è momentaneamente spostato presso la Casa di Riposo Belvedere di Lari, in attesa dell'unificazione definitiva con il Seggio n. 2