

# DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

Sottoscritta da maggiorenne con capacita' di agire  
(ART. 47 - D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445)

Io sottoscritt .....C.F.....

Nat ..... a ..... il ....., residente

a.....Via.....n.....

e proprietario dell'immobile sito in Lari, Via .....adibito ad abitazione principale

così identificato al NCEU

Sezione.....

Foglio.....

Numero.....

Subalterno.....

Categoria.....

Classe.....

Rendita catastale.....

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000,

## dichiaro che

IL NUCLEO FAMILIARE DEL SOTTOSCRITTO E' COSI' COMPOSTO:

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

- il **reddito ISEE** di riferimento all'intero nucleo familiare **non è superiore ad €3.993,00.**

Si allega dichiarazione ISEE

Si allega relazione redatta dai servizi sociali competenti, ed attestante la particolare situazione di disagio socio/economico.

**Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare della maggiore detrazione ICI per l'abitazione principale corrispondente ad € 206,58, approvata con delibera di Consiglio Com/le n. 3 del 25/01/2008 esecutiva, per l'anno d'imposta **2008.****

Data.....

**IL DICHIARANTE**

.....

Visto, sottoscritto in mia presenza,

Lari,.....Il Funzionario addetto .....

*Ai sensi dell'ART.38, D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.*